

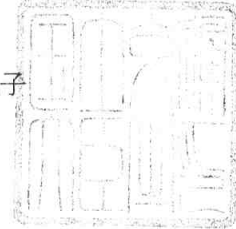


認 定 書

国 住 指 第 3 0 8 号
平成 14 年 5 月 7 日

日本ファスナー工業株式会社
代表取締役社長 村上 浩隆 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項により準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 37 条第二号の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
MBLT-9032
2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称
溶融亜鉛めっき高力ボルト FR
3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容
別添の通り

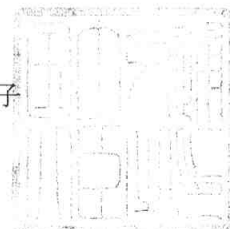


指 定 書

国住指第 308-2 号
平成 14 年 5 月 7 日

日本ファスナー工業株式会社
代表取締役社長 村上 浩隆 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の建築基準法第 37 条第二号の国土交通大臣の認定を受けた鋼材等に係る許容応力度等の基準強度について、平成 12 年建設省告示第 2466 号第一第二号、第二第二号及び第三第二号の規定に基づき、下記の通り数値を指定する。

記

1. 認定番号

MBLT-9032

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

熔融亜鉛めっき高力ボルト FR

3. 指定する数値

(1) 基準張力 400 N/mm²

| | | |
|---------------------|---|--|
| (2) 引張接合部の引張りの許容応力度 | 長期に生ずる力に対する引張りの許容応力度 250 N/mm ² | 短期に生ずる力に対する引張りの許容応力度 長期に生ずる力に対する引張りの許容応力度の数値の 1.5 倍とする。 |
|---------------------|---|--|

(3) 材料強度の基準強度 640 N/mm²

別表(1)

| | | | | | | | |
|-------|------------|---|-------------|-------------------------|----------|-------------|--------|
| 構成 | | セットの構成は、溶融亜鉛めっき高力六角ボルト1個(NFGボルト・FR)、高力六角ナット1個(ナット)、高力平座金2枚(座金)からなる。 | | | | | |
| 種類 | | セットの種類 | | 適用する構成部品の機械的性質による等級 | | | |
| 等級 | | 機械的性質による等級 | トルク係数値による種類 | ボルト | ナット | 座金 | |
| 材質 | | 1種 | A種 | F8T | F10 | F35 | |
| 材質 | | 材質 | | KF10T-FR | KF10T-FR | S45C | |
| 機械的性質 | ボルト | ねじの呼び(mm) | | M16 | M20 | M22 | M24 |
| | | 最小引張荷重(kgf) | | 12,600 | 19,600 | 24,200 | 28,200 |
| | ナット | 硬さ | | 最小 | 最大 | 保証荷重 | |
| | | | | HRB 95 | HRC 35 | ボルトの引張荷重に同じ | |
| | 座金 | | | HRC 25 ~ 45 | | | |
| | セットのトルク係数値 | | ねじの呼び(mm) | | M16 | M20 | M22 |
| | | 同一ロットのトルク係数値の平均値 | | 0.110 ~ 0.150 | | | |
| めっき | JIS | 付着量 | | 550 g/m ² 以上 | | | |
| | H 8641 | 均一性 | | 硫酸銅試験で6回異常無きこと | | | |
| | HDZ 55 | 密着性 | | ハンマーテスト | | | |
| 形状図 | | | | | | | |