

ねじの強度区分別締付トルクの目安

N - cm

ねじの呼び	有効断面積 (mm ²)	強度区分 保証荷重応力 (N/mm ²)	8.8		10.9	12.9
			d ≤ 16	580	830	970
			d > 16	600		
M 3×0.5	5.03		119		170	199
M 4×0.7	8.78		277		396	463
M 5×0.8	14.2		560		801	936
M 6×1	20.1		951		1360	1590
M 8×1.25	36.6		2300		3300	3860
M10×1.5	58.0		4570		6540	7650
M12×1.75	84.3		7970		11400	13300
M14×2	115		12600		18100	21200
M16×2	157		19800		28300	33100
M18×2.5	192		28200		39000	45500
M20×2.5	245		39900		55300	64600
M22×2.5	303		54300		75200	
M24×3	353		69100		95600	
M30×3.5	561		137300		189900	

注 締付時の条件

- (1) おねじ、めねじの精度は 6 g 又は 2 級程度のもの
- (2) 被締付け物の仕上げ面が 25 - S 程度のもの
- (3) おねじ、めねじ、被締付け物の何れにもめっき塗装等の表面処理を行わず、サビの発生もなく油を薄く塗った状態のもの

$$T = K \times d \times P$$

T : ねじの締め付けトルク

d : ねじの呼び径 (cm)

P : ねじの推奨締め付け軸力 (N)

(保証荷重 × 0.8)

K : トルク係数 (0.17 とする)